



coreGuide

GUIDE DES NOYAUX DE CONTREPLAQUÉ EN BOIS DUR

Columbia Forest Products est le principal producteur nord-américain de contreplaqué en bois dur avec noyau en placage, fabriquant des produits de contreplaqué décoratif de qualité, desservant les États-Unis et le Canada depuis plus de 65 ans.

columbia
FOREST PRODUCTS®

AVAILABLE WITH
PureBond.
FORMALDEHYDE-FREE TECHNOLOGY



NOYAU DE PLACAGE NORD-AMÉRICAIN

Caractéristiques générales des noyaux de placage:

Fabriqué avec des couches internes de placage alternées. En Amérique du Nord, les essences de bois utilisées pour les couches internes sont généralement des résineux (sapin ou pin) sur la côte ouest, et du peuplier ou du tremble sur la côte est. Les panneaux à noyau de placage sont relativement légers par rapport aux panneaux composites, pesant généralement environ 70 lb pour un panneau de 3/4". Le noyau en placage offre une grande résistance et stabilité, avec de meilleures propriétés de portée que le PBC ou le MDF.

Le noyau de placage présente une plus grande variabilité d'épaisseur que le PBC ou le MDF de haute technicité. En outre, ce noyau n'est pas aussi tolérant avec les placages de surface plus fins d'aujourd'hui ; des degrés variables de transfert de noyau sont possibles en fonction du placage de surface ou de la construction du noyau spécifié. Pour les bois haut de gamme tranchés à plat, il est recommandé d'utiliser des constructions en deux étapes standard ou de qualité supérieure afin d'atténuer la télégraphie du noyau.

Les produits à noyau 100 % placage de Columbia offrent une variété d'options de construction de panneaux pour répondre à une gamme de besoins en termes de qualité et de prix, en fonction de l'application spécifique:



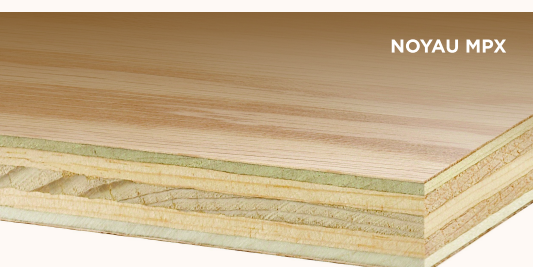
UNE ÉTAPE STANDARD — Composé d'un noyau 100 % d'essences régionales* (tremble, peuplier ou sapin, selon la région) dans une construction ligne par ligne. Cette construction traditionnelle de noyau de placage est principalement utilisée pour les panneaux rotatifs de consommation courante et convient aux faces en bois tranché de couleur foncée, tels que le chêne rouge ou le cerisier. La construction de noyau de placage standard à une seule étape est un choix populaire pour le commerce de détail et les magasins de bricolage.



UNE ÉTAPE PREMIUM — Combinaison de noyau d'essences régionales* avec des bandes croisées extérieures de grade J ANSI-HP-1 sélectionnées pour leur couleur uniforme et leur surface lisse, assemblées dans une construction ligne par ligne. Recommandé pour les panneaux UV à prix abordables, et convient aux faces de bois tranchés de couleur claire, tels que le bouleau de sève et le merisier rotatif, ainsi que les panneaux non finis. Disponible avec un supplément. Demandez à votre représentant Columbia pour plus de détails.



DEUX ÉTAPES STANDARD — Panneaux composés d'un noyau 100 % d'essences régionales* qui sont poncés avant d'être assemblés avec la face et le dos. Le ponçage préalable donne aux panneaux à deux étapes une tolérance d'épaisseur plus stricte que ceux à une seule étape. Convient pour les faces en bois tranché foncé de qualité supérieure où la variation de couleur des bandes croisées extérieures n'est pas un problème, comme le cerisier, l'aulne, le chêne rouge, le noyer et le hickory. Fonctionne bien pour les panneaux UV rotatifs de haute qualité et les panneaux UV tranchés foncés.



DEUX ÉTAPES PREMIUM — Panneaux composés d'un noyau d'essences régionales* avec des bandes croisées extérieures de grade J sélectionnées pour leur couleur uniforme et leur surface lisse, puis poncées avant d'être assemblées avec la face et le dos. Le ponçage préalable permet aux panneaux à deux étapes de répondre à des tolérances d'épaisseur plus strictes que ceux à une seule étape, surpassant ainsi les normes de l'industrie. Convient pour les faces en bois tranché de couleur claire de qualité supérieure, tels que l'érable haut de gamme, l'anigre, le bambou, le sycomore et le bouleau de sève. L'uniformité de ces panneaux premium assure un meilleur ajustement des composants et de meilleurs résultats de finition.

NOYAU MPX — La toute dernière innovation de Columbia en matière de noyau utilise des bandes transversales en bois dur de peuplier extrêmement lisses sous la face et le dos. Ces bandes transversales en peuplier sont déroulées sur des tours Meinan® ultramodernes, ce qui permet d'obtenir l'âme en bois la plus lisse d'Amérique du Nord.

PLATEFORMES À NOYAU EN PLACAGE COMPOSITES ET IMPORTÉS

NOYAU MULTI-COUCHES / IMPORTÉ



PANNEAUX MULTI-COUCHES — Il s'agit d'un noyau de placage en bouleau à haute densité, de style européen, avec un grand nombre de plis. Ce noyau est souvent utilisé pour des applications décoratives où les bords du panneau sont visibles. Les applications incluent les côtés de tiroirs, les meubles pour enfants, les composants de fixations et d'autres applications où le profil du noyau est exposé.

NOYAU EN PANNEAU DE PARTICULES



NOYAU EN PANNEAU DE PARTICULES (PBC) — Le PBC brut est composé de particules de bois de différentes tailles, liées ensemble par de la formaldéhyde urée ou, sur commande spéciale, par des systèmes sans urée formaldéhyde. Le PBC est l'option de noyau la moins chère pour le contreplaqué en bois dur, offrant une surface lisse et sans vide pour les faces en placage. Il est très uniforme en termes d'épaisseur et de densité. Le PBC est l'une des options de noyau les plus lourdes pour la construction de contreplaqué en bois dur. Le PBC présente la plus faible résistance structurelle (portée) comparé aux autres options de noyau et est sujet à une grande expansion lorsqu'il est exposé à l'humidité. Il est préféré pour les composants de meubles bas de gamme et pour les meubles prêts à assembler (RTA). Il est également utilisé dans certains composants de meubles de cuisine. Les produits en PBC sans urée formaldéhyde sont vendus à un prix premium.

NOYAU EN MDF



PANNEAUX EN FIBRE À DENSITÉ MOYENNE (MDF) — Le MDF est fabriqué dans un processus de production similaire à celui du PBC, à la différence près que toutes les particules de bois sont petites et uniformes, comme de la sciure de bois. Le MDF offre une grande stabilité et est le moins susceptible de réagir aux changements mesurables de température ou d'humidité. Il offre une surface très lisse et sans vide pour les faces en placage. Le MDF possède une plus grande résistance et de meilleures propriétés de maintien des vis que le PBC. Il est utilisé dans la fabrication de meubles, d'armoires, de moulures et de divers composants de fixation. Le MDF est fortement recommandé pour les applications de panneaux fins, telles que les inserts de portes pour armoires et le panneau de revêtement. Les produits en MDF sont généralement fabriqués avec des résines de formaldéhyde urée. Il existe plusieurs produits MDF à base de résine urée-formaldéhyde sans adjonction qui utilisent un adhésif polymère à base de méthyl diphenyl isocyanate (MDI) disponible à un prix élevé.

COMBI-CORE



PANNEAUX COMBI-CORE — Construit avec des plis internes en noyau de placage et des bandes croisées en HDF ou MDF. Ces panneaux offrent une résistance et une stabilité similaires à celles du noyau de placage mais ont la qualité de surface sans vide du MDF. Excellente base pour les bois tranchés fins et les bois rotatifs, réduisant ainsi le risque de transfert du noyau. Les panneaux Combi-Core, comme le ClassicCore™, offrent généralement des tolérances plus uniformes que les noyaux de placage standard.

POUR EN SAVOIR PLUS SUR LA VARIÉTÉ DE TYPES DE NOYAUX DISPONIBLES ET CEUX QUI RÉPONDRONT À VOS BESOINS SPÉCIFIQUES DE PROJET ET À VOS EXIGENCES DE BUDGET, **CONTACTEZ L'UN DE NOS NUMÉROS DE VENTE RÉGIONAUX POUR PARLER À UN REPRÉSENTANT FORMÉ DE COLUMBIA.**

*Le choix du noyau et de l'espèce de plateforme est déterminé par les types d'arbres qui poussent dans la région de fabrication. Les options de noyau d'espèces régionales seront soit des noyaux de sapin ou de pin dans l'ouest des États-Unis et du Canada, des noyaux de tremble dans le nord des États-Unis et du Canada ainsi que dans certaines parties du centre des États-Unis, et des noyaux de peuplier seront utilisés dans le sud et l'est des États-Unis. Demandez à votre représentant Columbia de quelle scierie régionale votre produit sera expédié. Des cartes des sites de production sont disponibles sur www.cfpwood.com

Est des États-Unis: Chatham
1 800-237-2428

Ouest des États-Unis / Canada
1 800-547-1791

Est des États-Unis: Old Fort
1 800-438-6069

Nord-Est des États-Unis et Canada
1 888-664-1964 • 1 888-525-1964

columbia
FOREST PRODUCTS